



светодиодные светильники серии SKU 32 НЛО



Соответствуют корпоративным требованиям для типовых проектов автозаправочных станций (АЗС) и многофункциональных зон (МФЗ)



Разрешены для использования на объектах ГК «Автодор»



Рекомендованы для использования на объектах ФДА «Росавтодор»

Источник питания не выходит из строя потому что не содержит электролитических конденсаторов

Встроенный PLC-модем, совместим с большинством систем АСУНО

Модификация SKU 32 АОС оптимизирована для использования в составе автономных осветительных систем

12 факторов защиты от неблагоприятных природных условий и нарушений в работе электросетей



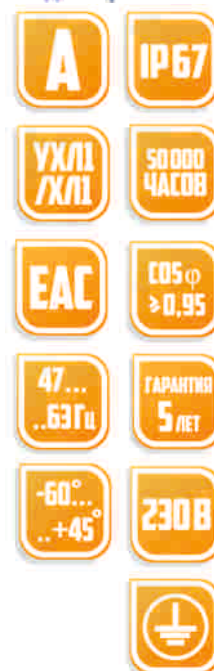
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	КУ 32-048x2 -xxx*-НЛО	КУ 32-072x2 -xxx*-НЛО	КУ 32-072x2 -xxx*-НЛО	КУ 32-144x1 -xxx*-НЛО	КУ 32-096x2 -xxx*-НЛО
Исполнение	общепромышленное				
Световой поток ⁽¹⁾ , лм (цветовая темп-ра 4500-5500К)	10800 ± 10%	14400 ± 10%	16200 ± 10%	19200 ± 10%	26400 ± 10%
Номинальная потребл. мощность, Вт	90±5%	120±5%	135±5%	160±5%	220±5%
Аналог	ДРЛ-250, ДНаТ- 150	ДРЛ-400, ДНаТ- 250	ДРЛ-400, ДНаТ- 250	ДРЛ-400, ДНаТ- 250	ДРЛ-700, ДНаТ-400
Тип КСС	«Д», «ШО», «ШБ»				
Тип подключения к сети 230В	клеммная колодка 1шт (в комплекте)				
Масса светильника, нетто/брутто, кг	4.8	5.8	5.8	9.3	11.0
Габаритные размеры, Д/Ш/В, мм	415/236/100	515/236/100	515/236/100	745/236/100	998/236/100

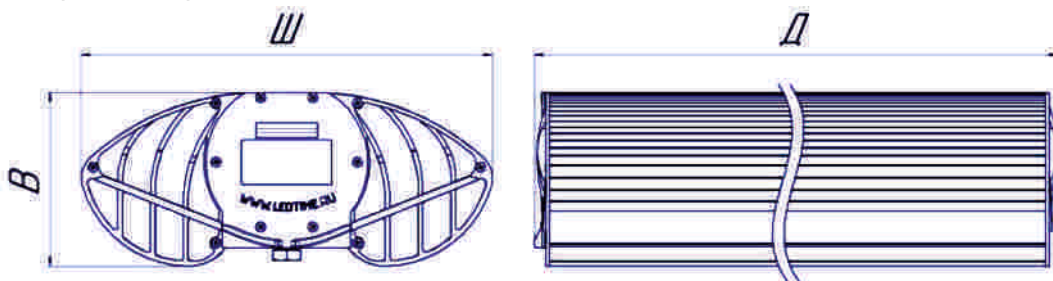


Патентованная система автоматической компенсации давления в герметичном корпусе светильника

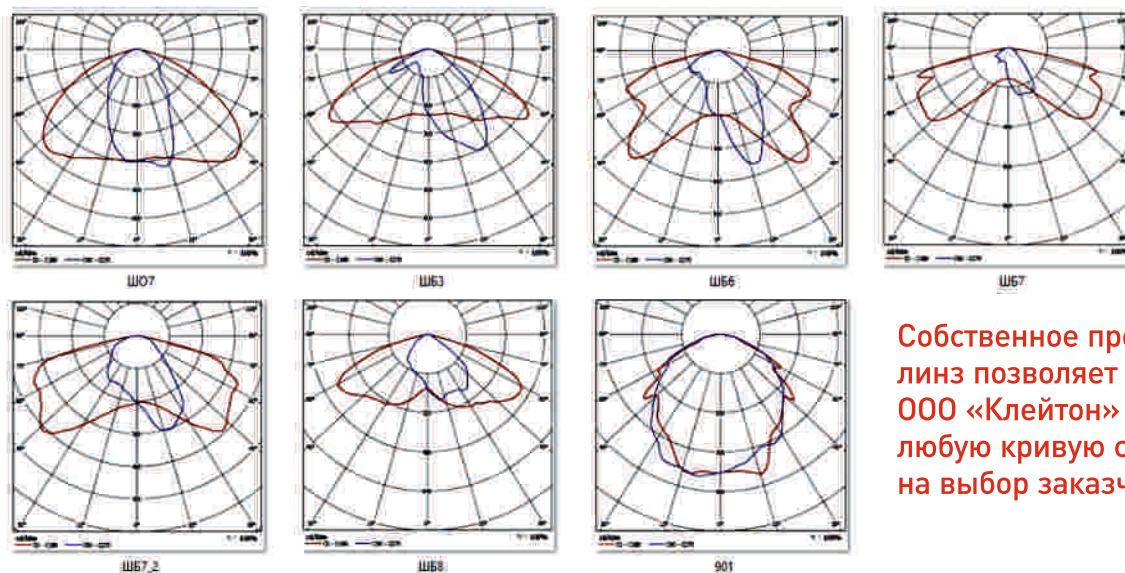
Диммирование



Габаритный чертеж



Линзы ЛЕДТАЙМ® собственного производства



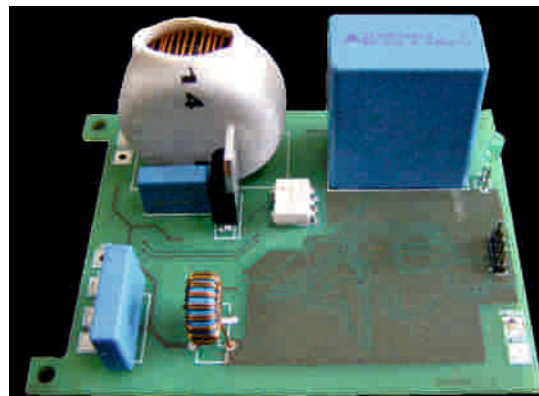
Собственное производство линз позволяет специалистам ООО «Клейтон» создавать любую кривую силы света (КСС) на выбор заказчика

PLC- модем собственного производства

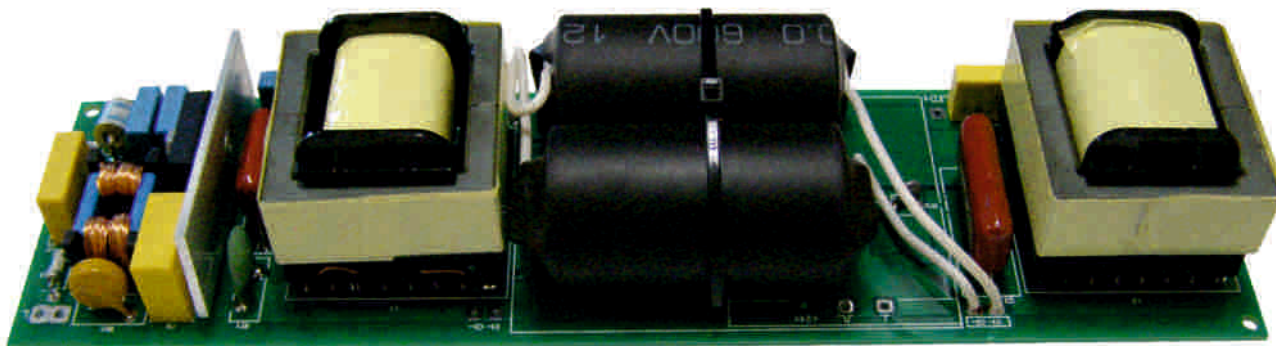
Согласно пожеланиям заказчика, светильники серии СКУ 32 НЛО могут быть оборудованы PLC- модемом для удаленного управления ими по высоковольтной электросети;

PLC- модем разработан специалистами ООО «Клейтон» и совместим с большинством автоматических систем управления наружным освещением (АСУНО);

В том числе, PLC- модем совместим с системами фирмы «Сандракс» (Москва).



Источник питания собственного производства



- Нет электролитических конденсаторов - срок службы источника равен сроку службы светильника (12лет);
- Возможность подключения внешнего устройства плавного диммирования (управления световым потоком);
- Защита от перепадов напряжения, выходящих за рамки определенного ГОСТ диапазона;
- Защита от перегрева, за счет снижения тока светодиодов;
- Защита от непрофессионала при ошибочном подключении к сети переменного тока 380В;
- Уверенная работа при -60°C .

ПОСЛЕДСТВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИХ КОНДЕНСАТОРОВ

Главное достоинство электролитических конденсаторов состоит в том, что они, по сравнению с пленочными конденсаторами, обладают большей ёмкостью и малыми габаритами. Однако, их применение ограничено рядом важных особенностей, которые необходимо учитывать при использовании электролитических конденсаторов.

При сборке электролитических конденсаторов их алюминиевые обкладки скручивают для закладки в корпус. За счет этого, во время работы конденсаторов образуется индуктивность, создающая ряд нежелательных факторов. Кроме того, электролит в электролитических конденсаторах жидкий, он высыхает уже через несколько лет работы. При этом теряется ёмкость конденсатора.

Также высыханию электролита способствует нагрев конденсатора. Вышедший из строя конденсатор служит причиной неисправности всего блока питания.

При эксплуатации электролитического конденсатора вместе с потерей ёмкости увеличивается его последовательное сопротивление. Это приводит к дополнительному нагреву конденсатора под воздействием токов высокой частоты, часто создавая аварийную ситуацию. Вот почему, на верхней части корпуса электролитических конденсаторов обязательно имеется вставка с крестообразной насечкой - предохранительный клапан.

Если конденсатор сильно разогрет, жидкий электролит вскипает и клапан, под воздействием избыточного давления, разламывается, выпуская горячий электролит наружу. Это предотвращает взрыв, но вместе с тем, источник питания приходит в полную негодность.



Пленочная безэлектролитная конденсаторная секция с термоусадочной трубкой-корпусом (предохранительных устройств нет)



Электролитический конденсатор (в верхней части виден разрушенный предохранительный клапан)

Встроенные энергосберегающие системы Ледтаймер

Ф1 LEDTIMER- снижение освещенности в период уменьшения автомобильного трафика (СОПУАТ)

Использование функции LEDTIMER в населенных пунктах позволяет дополнительно сэкономить в год до 60% электроэнергии.

Обеспечивает адаптивное изменение потребляемой мощности в зависимости от питающего напряжения сети, а так же позволяет получать прибыль по энергосервисным контрактам даже при фактически заниженном напряжении питающей энергосети.

Ф2 LEDTIMER-K1 и LEDTIMER-K2 - компенсация деградации светодиодов

Использование функций LEDTIMER-K1 и LEDTIMER-K2 позволяет дополнительно сэкономить за 12 лет эксплуатации светильника до 20% электроэнергии.

Система гарантирует неизменность светового потока на протяжении всего эксплуатационного срока службы светильника за счёт постепенного, многолетнего повышения потребляемой мощности в соответствии с таймером наработки. Использование данной функции позволяет дополнительно сэкономить на гарантийном этапе эксплуатации (5 лет) до 30% электроэнергии и от 18% до 20% в течение 12 лет эксплуатации.

Ф3 LEDTIMER-T1 - для Крайнего севера -компенсация избыточной освещенности при отрицательных температурах (КИООТ)

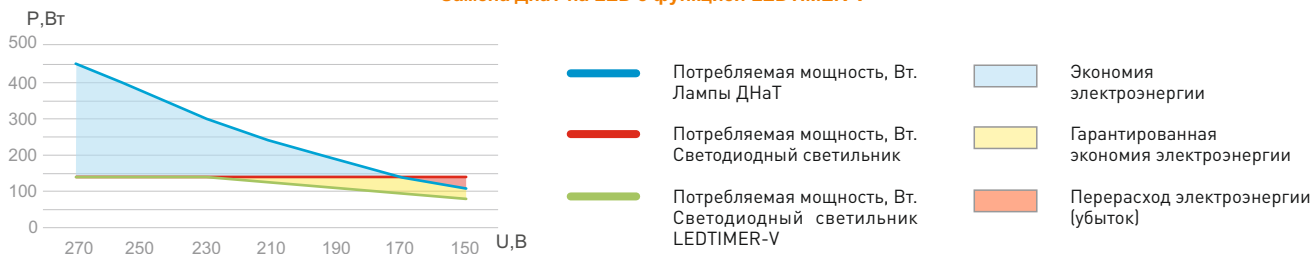
Использование функции LEDTIMER-T1 позволяет сэкономить в зимний период до 15% электроэнергии.

С целью сохранения постоянного уровня освещенности система понижает избыточную яркость светодиодов при низких температурах за счет понижения мощности светильника.

Ф4 LEDTIMER - V - для энергосервисных контрактов - понижение мощности до минимального нормативного предела.

Использование функции LEDTIMER - V позволяет получать прибыль по энергосервисному контракту даже при фактически заниженном напряжении энергосети, особенно при использовании АСУНО Кулон -Д, или аналогичных АСУНО.

Замена ДнаТ на LED с функцией LEDTIMER-V



Производство полного цикла



1. Металлорежущий станок.



2. Нарезанный профиль.



3. Нарезка плат.



4. SMD - монтаж.



5. Нарезка провода.



6. Термопластный аппарат.



7. Клише для производства линз



8. Полный цикл производства

Все авторские права на представленную в данном материале продукцию торговых марок ЛЕДТАЙМ и ЛЕДТАЙМЕР принадлежит ООО «Клейтон».